

Maximale Produktivität

Der Industriefahrzeug- und Forstmaschinenbau, wie zum Beispiel Baumaschinen, Erntemaschinen, Forstmaschinen und Mobilkrane, zeichnet sich durch eine hohe Produktivität aus. Taktzeit, Serienproduktion oder Chargenfertigung sind in einer solch anspruchsvollen Branche Routine.

Die Entwicklung von technologisch fortschrittlichen Fertigungslösungen, welche die Bearbeitungszeiten reduzieren sowie eine hohe Verfügbarkeit und Genauigkeit gewährleisten, ist der Schlüssel, um den Produktionsherausforderungen gerecht zu werden.

Soraluce entwickelt Bearbeitungslösungen für Schlüsselkomponenten wie Ausleger, Arme, Rahmen und Schaufeln, die es Ihnen ermöglichen, Bearbeitungszeiten zu optimieren. Hierbei werden Stillstandszeiten und manuelle Eingriffe durch das Bedienpersonal minimiert.

Wir bieten maßgeschneiderte Fertigungssysteme, die an die Produktionsanforderungen des Kunden und auf jede spezifische Anwendung ausgelegt sind mit dem Hintergrund, hohe Verfügbarkeitsraten, höchste Präzision und einfaches Handling zu garantieren.



Fertigen Sie eines dieser Fahrzeuge?























Anforderungen:

- Hohe Produktivität
- Serien- oder Chargenproduktion
- Hohe Verfügbarkeitsraten
- Höchste Präzision
- Unbeaufsichtigte Produktion

- Baumaschinen
- Erntemaschinen
- Forstmaschinen
- Mobilkrane

Fertigen Sie eines dieser Bauteile?



Der Schlüssel zur Produktivität

Soraluce freut sich, Ihnen die Fertigungstechnologien zur Optimierung der Produktivität bei der Bearbeitung von industriellen Fahrzeugkomponenten vorstellen zu können.

Fertigungstechnologien, die zu kürzeren Bearbeitungszeiten führen und eine hohe Verfügbarkeit und Präzision bieten.

Optimierung der Bearbeitungszeiten, Reduzierung der Stillstandzeiten und minimale Eingriffe durch das Bedienpersonal. Bearbeitungslösungen, die auf eine hohe Verfügbarkeitsrate bei gleichzeitig höchster Präzision ausgerichtet sind.

Innovative Lösungen für unsere Kunden, technologischer Fortschritt, der auf die anspruchsvollsten Bearbeitungsherausforderungen mit Effizienz und hoher Produktivität reagiert.

- Wählen Sie eine Lösung, die sich am besten an die Vielfalt Ihres Bauteilespektrums anpasst
- 2 Analysieren Sie Möglichkeiten zur Steigerung der Produktivität
- **3** Automatisieren Sie
- Integrieren Sie Ihre Maschine in ein Produktionsmanagementsystem
- Optimieren Sie die Werkzeugverwaltung
- 6 Optimieren Sie Ihre Lösung
- Verlassen Sie sich auf unser Fachwissen

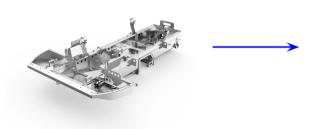
Wählen Sie eine Lösung, die sich am besten an die Vielfalt Ihres Werkstückspektrums anpasst

Lösung: Einzelmaschine

Höchste Flexibilität!

RAHMEN & SCHAUFEL

FAHRSTÄNDER FRÄS- UND BOHRCENTER









Eine Lösung für:

Tier1 & Tier2 Zulieferer oder OEM-Hersteller mit geringem Produktionsvolumen, jedoch einer Vielfalt an zu bearbeitenden Komponenten.

Die optimale Lösung

Fahrständer Fräs- und Bohrcenter.

- Flexible Ausstattungsmöglichkeiten abgestimmt auf Ihr Werkstückspektrum.
- Kundenspezifischer Arbeitsbereich: Plattenfeld / Aufspanntisch, NC-Rundtisch, NC-Dreh- und Verschiebetische kombinierbar in mehreren Arbeitsstationen.
- Werkstückbearbeitung in einer Aufspannungen in Verbindung mit einem NC-Rundtisch.
- Pendelbearbeitung.





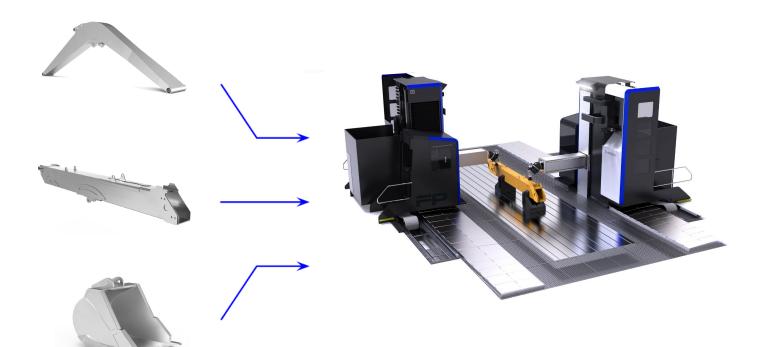
Wählen Sie eine Lösung, die sich am besten an die Vielfalt Ihres Werkstückspektrums anpasst

Lösung: Duplexmaschinen

Mehr als nur zwei Maschinen!

AUSLEGER | ARME | RAHMEN

DUPLEXMASCHINEN



Eine Lösung für:

OEM-Hersteller oder Tier1 Zulieferer mit einem hohen Produktionsvolumen.

Die optimale Lösung

Zwei gegenüberliegende Maschinen, die zeitgleich ein Werkstück mit zwei Spindeln sowohl als unabhängige Maschinen oder auch als eine Maschineneinheit bearbeiten können.

- Reduzierung der Bearbeitungszeit um 50 %.
- Höchste Genauigkeit, da Werkstücke in nur einer Aufspannung bearbeitet werden können.
- Optimal f
 ür Serienteile / Serienproduktion.
- Ein einzelner Bediener steuert beide Maschinen.
- Geringerer Platzbedarf.
- Schnelle Kapitalrendite (ROI) durch hohe Produktivität.
- Soraluce Software Paket zur Verwaltung von Duplexmaschinen.
- Pendelbearbeitung.



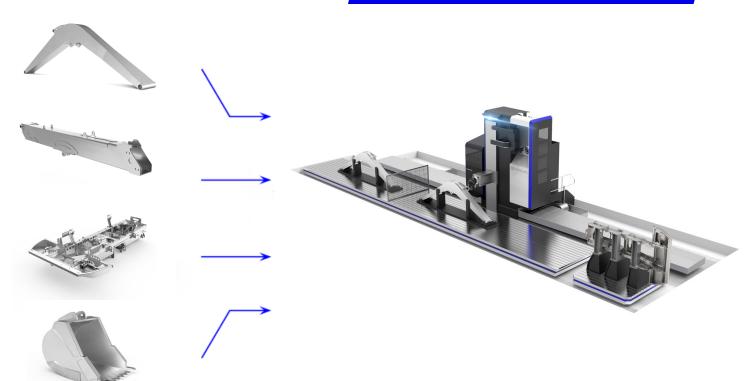
2 Analysieren Sie Möglichkeiten zur Steigerung der Produktionskapazität

Lösung: Pendelbearbeitung

Durchgängige Bearbeitung.

AUSLEGER | ARME | RAHMEN | SCHAUFEL

FAHRSTÄNDER FRÄS- UND BOHRCENTER MIT PENDELBEARBEITUNG



Eine Lösung für:

OEM-Hersteller oder Tier1 Zulieferer mit einem hohen Produktionsvolumen und einer Vielfalt an zu bearbeitenden Komponenten.

Die optimale Lösung

Einzel- oder Duplexmaschinen mit mehreren Arbeitsstationen.

Hauptzeitparalleles Be- und Entladen der Werkstücke durch Mehrstationenbearbeitung.

- Durchgängige Bearbeitung: Reduzierung der Nebenzeiten.
- Kundenspezifischer Arbeitsbereich: Plattenfeld / Aufspanntisch, NC-Rundtisch, NC-Dreh- und Verschiebetische kombinierbar in mehreren Arbeitsstationen.



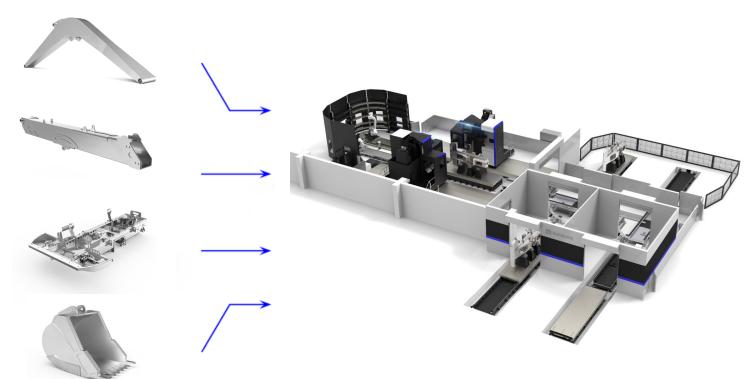
3 Automatisieren Sie

Lösung: Automatisierung nach Maß

Kontinuierlicher Produktionsfluss.

AUSLEGER | ARME | RAHMEN | SCHAUFEL

AUTOMATISIERUNGSLÖSUNGEN



Eine Lösung für:

OEM-Hersteller mit einem hohen Produktionsvolumen und einer Vielfalt an zu bearbeitenden Komponenten.

Die optimale Lösung

Vollautomatisiertes Palettiersystem.

- Durchgängige Bearbeitung: Reduzierung der Nebenzeiten.
- Palettieren großer Werkstücke.
- Mannloser Bearbeitungsprozess.
- Integration in Einzel- oder Duplexmaschinen sowie komplette Fertigungslinien.
- Personalisierte Software: Verwaltung und Rückverfolgbarkeit der Werkstücke.
- Erweiterte Werkzeugverwaltung.
- Soraluce bietet Gesamtkonzepte als Einzellieferant.

3 Automatisieren Sie

Digitales Steuerungssystems für automatisierte Lösungen

Automatisches Verwaltungssystem.



Zentrale Schnittstelle Status und Steuerungsüberwachung der

Maschinen und dem Palettierungssystem über eine einzige Schnittstelle.



Ablaufsteuerung

Dynamische Verwaltung von Arbeitsaufträgen, abhängig vom Status der Werkstücke und Werkzeuge.

Reporting

Statistik:
Datenspeicherung,
Erstellung von
Reports und
Aktivierung von
Prozessanalysen.

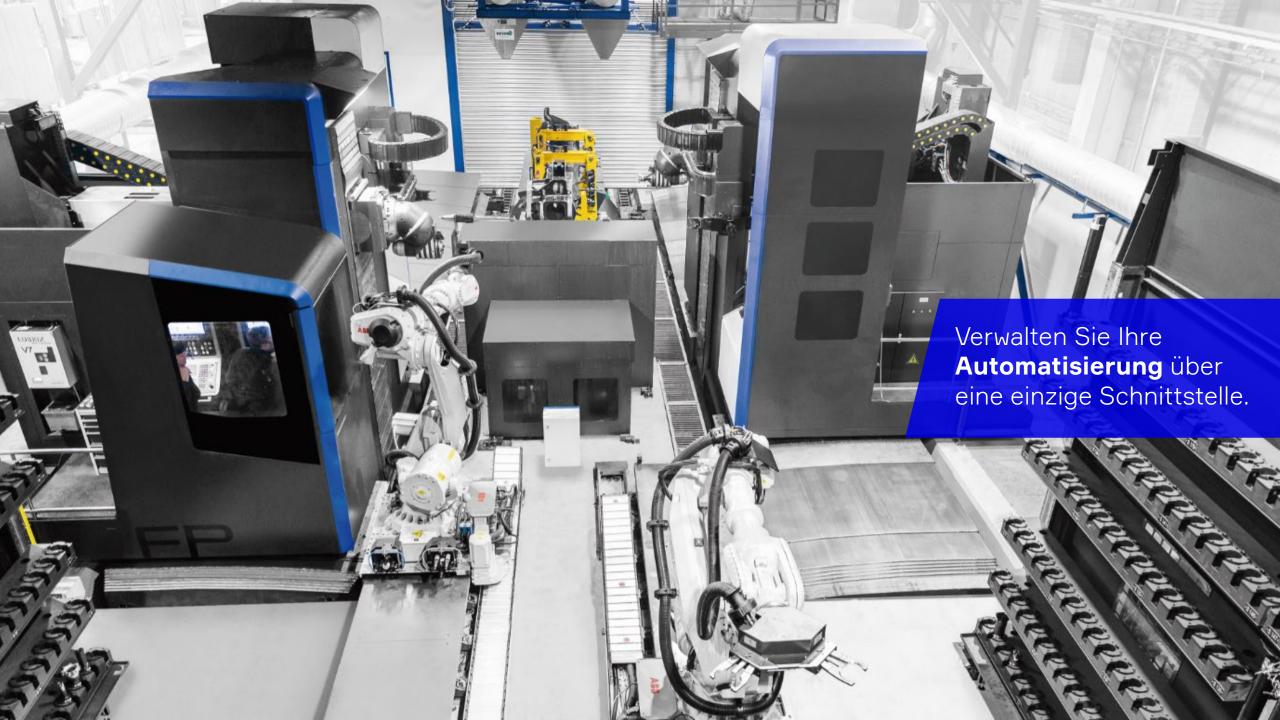


Sonderausführungen

Reports und Arbeitsanweisungen spezieller Abläufe.

Komplexe Arbeitsabläufe

Definition von komplexen Arbeitswegen.



Integrieren Sie Ihre Maschine in ein Produktionsmanagementsystem

Erhöhen Sie Ihre Kapazität dank der automatisch gesammelten Informationen.

- Ermöglicht die Verbindung mit ERP, MES, GMAO und anderen Logistikmanagementsystemen.
- Verbindung an weitere Maschinen in der Produktion.
- Webserver-Entwicklung zur Verwaltung des Datenverkehrs zwischen dem ERP/MES und dem Bedienpersonal.
- Entwicklung der Schnittstellen an der CNC-Maschine.
- Darstellen des Fertigungsauftrags mit Hilfe eines Barcodescanners.
- Produktionsanalyse: Anzahl der bearbeiteten Werkstücke, Verbrauch, Grund eines Maschinenstillstandes, etc.
- Erweiterbare Übertragung.
- Garantierte Sicherheit.
- Verwendung von Standards wie MTConnect[®] oder OPC-UA[®].



Optimieren Sie die Werkzeugverwaltung

Zentralisierte Werkzeugverwaltung.

Frhöhen Sie die Produktivität durch eine zentralisierte Werkzeugverwaltung bei einer hohen Anzahl von Werkzeugen, um ein manuelles Eingreifen des Bedienpersonals zu minimieren.

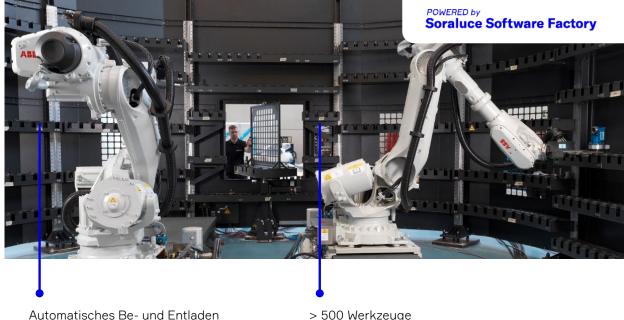


Werkzeugüberwachung

Status unterschiedlicher Werkzeugmagazine und Werkzeuggreifer (Spindellaufzeit der Werkzeuge, Werkzeugwechselwagen, Werkzeugarena, Werkzeugmagazin und Robotergreifer).

Standzeitüberwachung

Werkzeuganordnung durch Verschleißerkennung und Standzeitüberwachung.



von zusätzlichen Winkelfräsköpfen.

6 Optimieren Sie Ihre Lösungen



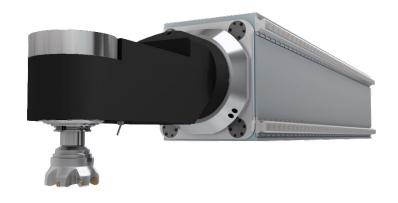
Lassen Sie sich von uns bei der Konstruktion und Fertigung von automatisierten Vorrichtungen beraten.

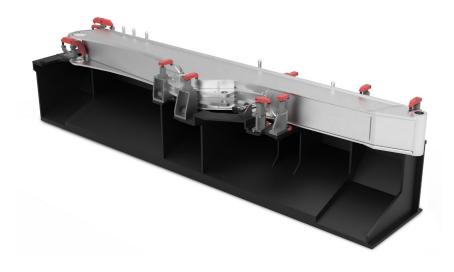


Kundenspezifische Fräsköpfe mit automatischen Fräskopf-/ Pinolenwechselsystemen zur Bearbeitung von Werkstücken in schwer zugänglichen Bereichen.



Technologie- und Anwenderberatung zur Analyse von Werkstücken und Fertigungslösen sowie Machbarkeits- und Zeitstudien anhand realer Daten und 3D-Modelle.





Verlassen Sie sich auf unser Fachwissen

Ein vollautomatisiertes Palettierungssystem auf Basis von zwei SORALUCE FP 8000 Duplexmaschinen für höchste Produktivität, Flexibilität und Wiederholgenauigkeit.



Dank der Automatisierungslösungen von Soraluce ist unsere Produktion rüstzeitfrei.

- Maßgeschneidertes vollautomatisiertes Palettierungssystem.
- Vollautomatisiertes System.
- Duplex-Lösung: Produktivitätssteigerung von bis zu 50 % gegenüber Einzelmaschinen.
- Komplette Bauteilbearbeitung in nur einer Aufspannung und gleichzeitig höchster Präzision.
- Zentralisierte Werkzeugverwaltung.
- Verwaltung und Rückverfolgbarkeit der zu bearbeitenden Teile mit Hilfe einer von Soraluce entwickelten Ad-hoc-Software.





Wie können wir Ihnen helfen?

info@bimatec.de

Kontaktieren Sie einen unserer Spezialisten und lassen sich persönlich und individuell beraten.